

**CONSORZIO DI BONIFICA 2
PALERMO**

UFFICIO TECNICO

**UTILIZZAZIONE DELLE ACQUE REFLUE DEL COMUNE DI
BORGETTO A FINI IRRIGUI E PICCOLI INTERVENTI DI
MANUTENZIONE STRAORDINARIA DELLA RETE IRRIGUA DEL
COMPRESORIO JATO**

COMPUTO METRICO

IL PROGETTISTA

(Arch. Giuseppina Impastato)
Giuseppina Impastato

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO

(Dott.ssa Agg. Francesca Maria Di Giovanni)
Francesca Maria Di Giovanni

COMPUTO METRICO

APPARECCHIATURE IDRAULICHE E RACCORDERIE

N. Progr.	N. E.	DESCRIZIONE	Un. Mis.	Quantità	Importo
1	PN 1	Fornitura e trasporto di saracinesca a corpo piatto in ghisa sferoidale, asta di manovra inox AISI 303/304, verniciatura epossidica min. 350 um, temperatura di esercizio da 0° - 7°, in conformità alla norma UNI EN 1074-2 e UNI EN 545 PN 16 DN 100	n.	11	
2	PN 2	Fornitura e trasporto di saracinesca a corpo piatto in ghisa sferoidale, asta di manovra inox AISI 303/304, verniciatura epossidica min. 350 um, temperatura di esercizio da 0° - 7°, in conformità alla norma UNI EN 1074-2 e UNI EN 545 PN 16 DN 125	n.	10	
3	PN 3	Fornitura e trasporto di Saracinesca a corpo piatto in ghisa sferoidale, asta di manovra inox AISI 303/304, verniciatura epossidica min. 350 um, temperatura di esercizio da 0° - 7°, in conformità alla norma UNI EN 1074-2 e UNI EN 545 PN 16 DN 600	n.	1	
4	PN 4	Fornitura e trasporto di saracinesca a corpo piatto in ghisa sferoidale, asta di manovra inox AISI 303/304, verniciatura epossidica min. 350 um, temperatura di esercizio da 0° - 7°, in conformità alla norma UNI EN 1074-2 e UNI EN 545 PN 16 DN 250	n.	1	
5	PN 5	Fornitura e trasporto di saracinesca, con attacco idrante, in ghisa PN 16, corpo e cappello in ghisa sferoidale GGG40, volantino in ghisa GG25, tenuta sul corpo in gomma EPDM, verniciatura epossidica 150 mcr. DN 100	n.	50	
6	PN 6	Fornitura e trasporto di saracinesca, con attacco idrante, in ghisa PN 16, corpo e cappello in ghisa sferoidale GGG40, volantino in ghisa GG25, tenuta sul corpo in gomma EPDM, verniciatura epossidica 150 mcr. DN 125	n.	50	
7	PN 7	Fornitura e trasporto di sfiato in ghisa flangiato PN 16 a tripla funzione in conformità alla norma UNI EN 1074-4 DN 50	n.	50	
8	PN 8	Fornitura e trasporto di sfiato in ghisa flangiato PN 16 a tripla funzione in conformità alla norma UNI EN 1074-4 DN 80	n.	50	
9	PN 9	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 108 - 118	n.	10	
10	PN 10	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 138 - 150	n.	20	
11	PN 11	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 140 - 153	n.	20	
12	PN 12	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 168 - 182	n.	20	
13	PN 13	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 198 - 210	n.	20	
14	PN 14	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 222 - 234	n.	20	
15	PN 15	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 210 - 223	n.	20	
16	PN 16	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 150 - 162	n.	20	

N. Progr.	N. E.	DESCRIZIONE	Un. Mis.	Quantità	Importo
17	PN 17	Fornitura e trasporto di collare di riparazione a 3 bulloni in acciaio inox AISI 303-304, morsetti in ghisa sferoidale GJS 500-7 protetti a mezzo verniciatura epossidica 250 micron, bullone, dado e rondella zincati elettroliticamente, gomma in NBR 72 - shore - per uso acqua potabile - gas combustibili cm 20 DN 114 - 126	n.	50	
18	PN 18	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 250	n.	4	
19	PN 19	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 129 - 159	n.	30	
20	PN 20	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 152 - 182	n.	20	
21	PN 21	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 172 - 202	n.	10	
22	PN 22	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 182 - 216	n.	20	
23	PN 23	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 117 - 147	n.	20	
24	PN 24	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 305 - 325	n.	4	
25	PN 25	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 415 - 435	n.	4	
26	PN 26	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 500 - 520	n.	4	
27	PN 27	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 630 - 647	n.	4	
28	PN 28	Fornitura e trasporto di giunto ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, Guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi. 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 um, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in Dacromet 500, temperature di esercizio max 70° PN 16 DN 660 - 680	n.	4	

N. Progr.	N. E.	DESCRIZIONE	Un. Mis.	Quantità	Importo
29	PN 29	Fornitura e trasporto di giunto ghisa flangiato corpo in ghisa sferoidale GGG50, verniciatura epossidica min. 250 um, bulloni, dadi, rondelle in acciaio riv. in Dacromet 500, angolo massimo di disallineamento con il tubo: 3°, temperatura di esercizio max 70° C, guarnizione in EPDM PN 16 DN 250	n.	6	
30	PN 30	Fornitura e trasporto di giunto ghisa flangiato corpo in ghisa sferoidale GGG50, verniciatura epossidica min. 250 um, bulloni, dadi, rondelle in acciaio riv. in Dacromet 500, angolo massimo di disallineamento con il tubo: 3°, temperatura di esercizio max 70° C, guarnizione in EPDM PN 16 DN 129 - 159	n.	20	
31	PN 31	Fornitura e trasporto di giunto ghisa flangiato corpo in ghisa sferoidale GGG50, verniciatura epossidica min. 250 um, bulloni, dadi, rondelle in acciaio riv. in Dacromet 500, angolo massimo di disallineamento con il tubo: 3°, temperatura di esercizio max 70° C, guarnizione in EPDM PN 16 DN 152 - 182	n.	20	
32	PN 32	Fornitura e trasporto di giunto ghisa flangiato corpo in ghisa sferoidale GGG50, verniciatura epossidica min. 250 um, bulloni, dadi, rondelle in acciaio riv. in Dacromet 500, angolo massimo di disallineamento con il tubo: 3°, temperatura di esercizio max 70° C, guarnizione in EPDM PN 16 DN 159 - 189	n.	20	
33	PN 33	Fornitura e trasporto di giunto ghisa flangiato corpo in ghisa sferoidale GGG50, verniciatura epossidica min. 250 um, bulloni, dadi, rondelle in acciaio riv. in Dacromet 500, angolo massimo di disallineamento con il tubo: 3°, temperatura di esercizio max 70° C, guarnizione in EPDM PN 16 DN 117 - 147	n.	20	
34	PN 34	Fornitura e trasporto di giunto ghisa flangiato corpo in ghisa sferoidale GGG50, verniciatura epossidica min. 250 um, bulloni, dadi, rondelle in acciaio riv. in Dacromet 500, angolo massimo di disallineamento con il tubo: 3°, temperatura di esercizio max 70° C, guarnizione in EPDM PN 16 DN 186 - 216	n.	22	
35	PN 35	Fornitura e trasporto di giunto in ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi: 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 UM, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in dacromet 500, temperature di esercizio max 70° DN 533-568 PN 16	n.	2	
36	PN 36	Fornitura e trasporto di giunto in ghisa universale con corpo in ghisa sferoidale GJS 500, guarnizione in EPDM marchio CE, disallineamento max tra tubi: 6°, verniciatura epossidica a caldo applicata con sistema elettropolarizzato min. 250 UM, bulloni, dadi e rondelle in acciaio inox con rivestimento in dacromet 500, temperature di esercizio max 70° DN 497-532 PN 16	n.	4	
37	PN 37	Fornitura e trasporto di manicotto elettrico PE 100 DN 250 PN 16 in conformità alla norma UNI EN 12201 - 3	n.	55	
38	PN 38	Fornitura e trasporto di molla in acciaio zincato per testa di idrante cm 18,50 x 2,7	n.	150	
39	PN 39	Fornitura e trasporto di flangia piana a saldare a sovrapposizione PN 16 conforme alla norma UNI EN 1092-1 DN 100	n.	20	
40	PN 40	Fornitura e trasporto di flangia piana a saldare a sovrapposizione PN 16 conforme alla norma UNI EN 1092-1 DN 150	n.	20	
41	PN 41	Fornitura e trasporto di flangia piana a saldare a sovrapposizione PN 16 conforme alla norma UNI EN 1092-1 DN 125	n.	20	
42	PN 42	Fornitura e trasporto di flangia piana a saldare a sovrapposizione PN 16 conforme alla norma UNI EN 1092-1 DN 50	n.	20	
43	PN 43	Fornitura e trasporto di flangia cieca PN 16 conforme alla norma UNI EN 1092-1 DN100	n.	10	
44	PN 44	Fornitura e trasporto di flangia cieca PN 16 conforme alla norma UNI EN 1092-1 DN125	n.	10	
45	PN 45	Fornitura e trasporto di sfiato in ghisa a doppio galleggiante del diametro nominale di 250 mm, PN 16, completo di corpo e coperchio in ghisa GG25, galleggianti in lamiera rivestita in elastomero atossico, orifizio e anello di tenuta in ottone, flangiato a norme UNI EN 1092-1	n.	1	
Computo					€ 121.605,44
I.V.A. al 22%					€ 26.753,20
Totale					€ 148.358,64